

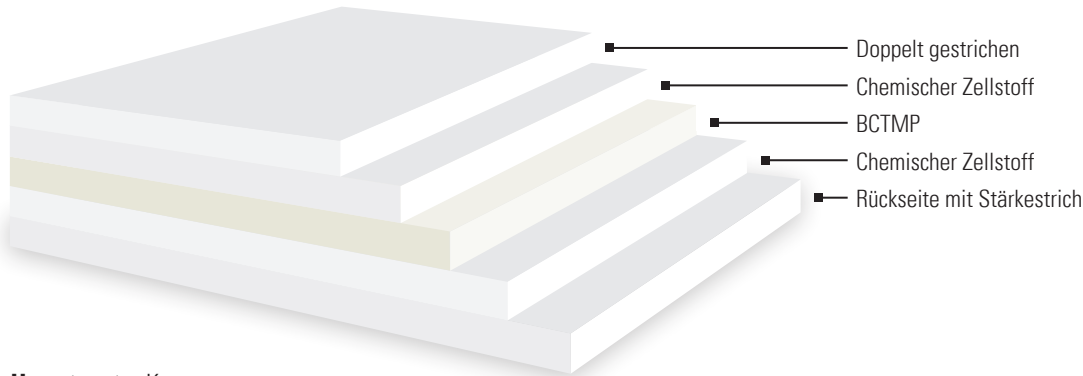
Technisches Datenblatt

Perfekt rübergebracht auf

**BERBERICH
PAPIER**

CARTE LUMINA

GC1 – einseitig doppelt gestrichener Chromokarton



Hauptsorte: Karton

Stoffklasse: Primärfaser

Oberfläche: einseitig gestrichen

Zertifizierung: FSC® C018175 Mix Credit (ab Lager)



Technische Richtlinien für CARTE LUMINA:

| Eigenschaft/Einheit | Toleranz | 190* | 200 | 210* | 220 | 230* | 240* | 250 | 260* | 270 | 280* | 290* | 300 | 310* | 320 | 330* | 340* | 350 | 360* | 380* | 400 | 415* | Methode |
|---|----------|---------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|---------|
| Flächengewicht, g/m ² | ± 3% | 190* | 200 | 210* | 220 | 230* | 240* | 250 | 260* | 270 | 280* | 290* | 300 | 310* | 320 | 330* | 340* | 350 | 360* | 380* | 400 | 415* | T410 |
| Dicke, µm | ± 5% | 304 | 320 | 336 | 352 | 368 | 384 | 400 | 416 | 432 | 448 | 464 | 480 | 496 | 512 | 528 | 544 | 560 | 576 | 608 | 640 | 664 | T411 |
| Volumen, cm ³ /g | | 1,60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CIE-Weißgrad D65/10°, Oberseite | min. | 129 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ISO 11475 | |
| L* Oberseite | | 92,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ISO 5631-2 | |
| a* Oberseite | | 1,13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ISO 5631-2 | |
| b* Oberseite | | -10,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ISO 5631-2 | |
| ISO Weißgrad Oberseite, % | min. | 96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ISO 2470-2 | |
| Glanz 75° Oberseite Ø, % | - 5 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | T480 | |
| Biegemoment Taber 15° MD, mNm | - 15% | 6,3 | 6,7 | 7,7 | 9,0 | 9,8 | 11,8 | 13,5 | 14,5 | 16,0 | 18,3 | 20,8 | 23,3 | 26,2 | 28,8 | 31,5 | 32,8 | 34,4 | 37,7 | 44,7 | 51,8 | 56,7 | T489 |
| Biegemoment Taber 15° CD, mNm | - 15% | 2,9 | 3,4 | 4,1 | 5,0 | 5,4 | 6,1 | 7,1 | 7,5 | 8,1 | 9,0 | 10,2 | 11,0 | 12,9 | 14,1 | 15,0 | 15,7 | 17,0 | 17,5 | 22,7 | 26,1 | 28,3 | T489 |
| Biegekraft (L&W) MD, mN | | 130 | 138 | 160 | 187 | 203 | 244 | 280 | 299 | 331 | 379 | 431 | 483 | 543 | 597 | 652 | 678 | 713 | 781 | 926 | 1073 | 1127 | T556 |
| Biegekraft (L&W) CD, mN | | 61 | 71 | 85 | 103 | 112 | 126 | 146 | 155 | 168 | 186 | 211 | 227 | 266 | 293 | 311 | 325 | 352 | 363 | 469 | 540 | 564 | T556 |
| Feuchte, % | ± 1% | 6,5 | 7,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,0 | T412 | | |
| COBB (60 sec) Oberseite max, g/m ² | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | T441 | |
| Spaltarbeit Tappi, J/m ² | min. | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | T569 | |
| Rauheit PPS Oberseite Ø, µm | max. | 1,5 | | | | | | | | | | 2,0 | | | | | | | | | | T555 | |
| Oberflächenfestigkeit, m/sec | | 0,7 min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ISO 3782 / 3783 | |

*auf Anfrage erhältlich

Alle Eigenschaften entsprechen den Messungen des Herstellers.

Stand: Februar 2023