

CHROMOLUX® 900

grafisches Papier / Etikettenpapier



Hauptsorte: gussgestrichen

Stoffklasse: holzfrei

Oberfläche: einseitig gestrichen

Zertifizierung: FSC® C018175 Mix Credit (ab Lager)

Technische Richtlinien für CHROMOLUX® 900:

Eigenschaft/Einheit			Prüfmethode
Flächengewicht, g/m ²	80	90	
Dicke ² , µm	84	98	DIN 53105, Teil 1
Glanz ³ , %	>57	>57	DIN 54502, R (45°)
Rauigkeit ⁵ : - Oberseite, µm - Rückseite, ml/min	<0,60 <700	<0,60 <700	PPS 78 DIN 53108
Cobbtest ³ , g/m ²	>8	>8	DIN 53132 (10 sec)
Opazität ⁴ , %	92	93	DIN 53146
Weißer Oberseite ² , %	89,3	89,3	DIN 53145, Teil 2 / Elrepho SF 450
Bruchkraft ³ , N: - trocken: - längs - quer - nass: - längs	>57 >27 >4,0	>65 >30 >4,5	DIN 53112, Teil 1
Reißfestigkeit ³ , mNm/m: - mittel - längs - quer	>700 >680 >720	>750 >700 >800	DIN 53115 / Brecht-Imset
ph-Wert ² Oberseite	10,5	10,5	
Prüfklima 50% RLF bei 23° C			DIN 50014

¹ Nominal ² Mittelwert ³ Mindestwert ⁴ Richtwert ⁵ Höchstwert

Hochglänzendes Premium-Etikettenpapier für den Einwegbereich. Erhältlich in den Grammaturen 80 g/m² und 90 g/m².

Eigenschaften und Vorteile:

- Herausragendes Erscheinungsbild
- Sehr glatte, hochglänzende Oberfläche
- Hohes Volumen mit exzellenten Prägeeigenschaften
- Sehr gute Etikettierbarkeit
- Geeignet für Lebensmittelkontakt (ISEGA)

Anwendung:

- Nassleimetiketten für Einwegflaschen
- Etiketten für Food und Non-Food Behälter
- Obermaterial für Selbstklebeetiketten

Druck:

- Offset-, Flexo- und Tiefdruck