

## CHROMOLUX® 700

grafisches Papier / Etikettenpapier für Einwegbereich



**Hauptsorte:** gussgestrichen  
**Stoffklasse:** holzfrei  
**Oberfläche:** einseitig gestrichen  
**Zertifizierung:** FSC® C018175 Mix Credit (ab Lager)

### Technische Richtlinien für CHROMOLUX® 700:

Eigenschaft/Einheit							Prüfmethode
Flächengewicht, g/m <sup>2</sup>	70	80	90	100	120	135	
Dicke <sup>2</sup> , µm	79	84	98	113	138	156	DIN 53105, Teil 1
Glanz <sup>3</sup> , %	>57	>57	>57	>57	>57	>57	DIN 54502, R (45°)
Rauigkeit: <sup>5</sup> - Oberseite, µm - Rückseite, ml/min	<0,60 <700	<0,60 <700	<0,60 <700	<0,60 <700	<0,60 <800	<0,60 <800	PPS 78 DIN 53108
Cobbtest <sup>3</sup> , g/m <sup>2</sup>	>8	>8	>8	*	*	*	DIN 53132 (10 sec)
Opazität <sup>4</sup> , %	90,5	92	93	94	95,5	96	DIN 53146
Weißer Oberseite <sup>2</sup> , %	89,3	89,3	89,3	89,3	89,3	89,3	DIN 53145, Teil 2 / Elrepho SF 450
Bruchkraft <sup>3</sup> , N: - trocken: - längs - quer - nass: - längs	>52 >23 >3,5	>57 >27 >4,0	>65 >30 >4,5	>75 >35 *	>84 >40 *	>94 >44 *	DIN 53112, Teil 1
Reißfestigkeit <sup>3</sup> , mNm/m: - mittel - längs - quer	>510 >490 >530	>700 >680 >720	>750 >700 >800	>900 >850 >950	>1100 >1050 >1150	>1400 >1350 >1450	DIN 53115 / Brecht-Imset
ph-Wert <sup>2</sup> Oberseite	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	
Prüfklima 50% RLF bei 23° C							DIN 50014

<sup>1</sup> Nominal <sup>2</sup> Mittelwert <sup>3</sup> Mindestwert <sup>4</sup> Richtwert <sup>5</sup> Höchstwert \*kein Testkriterium

Hochglänzendes Premium-Etikettenpapier für den Einwegbereich. Erhältlich in sechs Grammaturen von 70 bis 135 g/qm. In 80g/qm auch in den Oberflächen lin, vergé, moiré, ligné und tissé erhältlich.

#### Eigenschaften und Vorteile:

- Herausragendes Erscheinungsbild
- Sehr glatte, hochglänzende Oberfläche
- Hohes Volumen mit exzellenten Prägeeigenschaften
- Sehr gute Etikettierbarkeit
- Geeignet für Lebensmittelkontakt (ISEGA)

#### Anwendung:

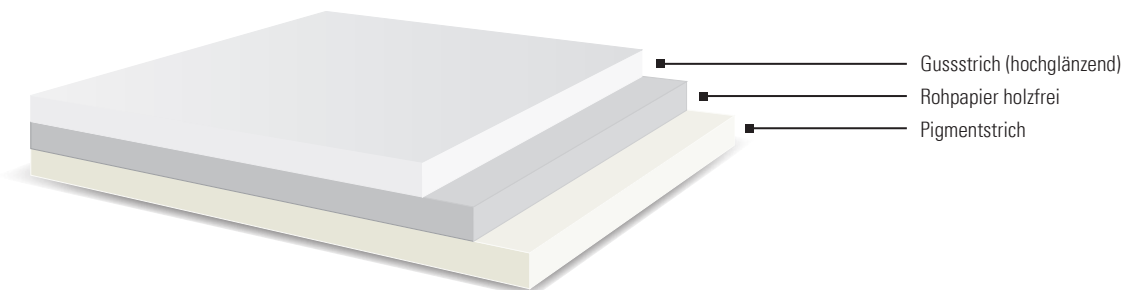
- Nassleimetiketten für Einwegflaschen
- Etiketten für Food und Non-Food Behälter
- Obermaterial für Selbstklebeetiketten
- Banderolen

#### Druck:

- Offset-, Flexo- und Tiefdruck

# CHROMOLUX® 700

## GGZ einseitig gussgestrichener Karton



**Hauptsorte:** GGZ mit pigmentierter Rückseite; gußgestrichen

**Stoffklasse:** holzfrei

**Oberfläche:** einseitig hochglänzend gestrichen, Rückseite weiß matt mit leichtem Strich

**Zertifizierung:** FSC® C018175 Mix Credit (ab Lager)

### Technische Richtlinien für CHROMOLUX 700:

Eigenschaft/Einheit								Prüfmethode
Flächengewicht, g/m <sup>2</sup>	180	215	250	275	300	350	400	
Dicke <sup>2</sup> , µm	203	242	284	316	345	403	460	DIN 53105, Teil 1
Glanz <sup>3</sup> , %	>65	>65	>65	>65	>65	>65	>65	DIN 54502, R (45°)
Rauigkeit: <sup>5</sup> - Oberseite, µm - Rückseite, ml/min	<0,80 <480	<0,80 <480	<0,90 <480	<1,0 <480	<1,0 <480	<1,0 <480	<1,0 <480	PPS 78 DIN 53108
Weißer Oberseite <sup>2</sup> , %	94,8	94,8	94,8	94,8	94,8	94,8	94,8	DIN 53145, Teil 2 / Elrepho SF 450
Biegesteifigkeit <sup>3</sup> , mNm: - längs - quer	>2,5 >1,0	>5,0 >2,0	>8,5 >4,0	>12,0 >5,5	>14,5 >7,0	>24,0 >11,5	>33,0 >15,5	DIN 53121 (5°/50mm)
ph-Wert <sup>2</sup> Oberseite	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	9,6	
Prüfklima 50% RLF bei 23° C								DIN 50014

<sup>1</sup> Nominal <sup>2</sup> Mittelwert <sup>3</sup> Mindestwert <sup>5</sup> Höchstwert

Hochweißer, hochglänzender Premiumkarton mit extraglatte Oberfläche. Erhältlich in sieben Grammaturen von 180 bis 400 g/qm.

#### Eigenschaften und Vorteile:

- Feine Glätte für optimale Kaschierungsergebnisse
- Höchster Glanz
- Herausragendes Erscheinungsbild
- Hohes Volumen für exzellente Prägeeigenschaften
- Große Vielfalt bei Flächengewichten
- Für Feinstraster geeignet
- Geeignet für Lebensmittelkontakt (ISEGA)

#### Anwendung:

- Verpackungen für Kosmetik, Zigaretten oder Süßwaren
- Broschüren, Magazincover und Präsentationsmappen
- Visiten-, Grußkarten und Kalender
- Grafische Anwendungen

#### Druck:

- Offset-, Flexo-, Tief- und Siebdruck